





PLASTISOL **FOSFORESCENTE**

Características:

Plastisol Fosforescente é uma tinta a base de Polímeros de PVC, Óleos Plastificantes Nobres e pigmento fosforescente, desenvolvida para aplicações com o objetivo de aparência noturna, quando o produto é submetido a qualquer fonte de raios de UV, proporciona ao motivo aplicado luminosidade (aparência incandescente), produto apropriado para impressão Serigráfica (Silk-Screen), podendo também ser utilizada em pinturas de tecidos com pincel.

Indicação para Aplicação e Comportamento:

Produto pronto para uso, indicado para ser aplicado sobre tecidos Sintéticos, Mistos e Algodão de tons claros e escuros, isentos de poeira, umidade, goma, acabamentos impermeabilizantes, teflon ou amaciamento excessivo dos fios.

Quando houver a necessidade de ser aplicado em tecidos escuros, aplicar Plastisol branco como base de sustentação, pré-secar em seguida aplicar em sobreposição o Plastisol Fosforescente.

O produto após devidamente aplicado e seco, apresenta excelente efeito incandescente, acabamento fosco, toque macio e ótima resistência à lavagem.

Obs.:

Cuidado com a mistura dos produtos Colordex com produtos de outras marcas, isso pode gerar incompatibilidade química comprometendo a qualidade e o acabamento final dos produtos.

Preparação e Aplicação:

Este produto deve ser aplicado em matrizes serigráficas confeccionadas em Poliéster Mono filamento de 32 a 44 fios com Tessitura plana "P W" de fio médio "T" ou fio fino "S", a matriz deve ser emulsionada com Emulsão Fotográfica Base Água Foto Emulsão - Colordex.

Plastisol Fosforescente é comercializado em sua cor característica, não devendo ser pigmentado, pois seu efeito só aparece quando submetido aos raios de UV e em local escuro. Este produto pode ser estampado em Berco Térmico, Mesa serigráfica convencional e Térmica, Máquina Carrossel, e todo tipo de equipamento desenvolvido para Silk-Screen. O substrato a ser estampado deve ser fixado ao equipamento com Cola Permanente Colordex.

Platisol Fosforescente deve ser estampado com rodos de Poliuretano de canto vivo e dureza entre 65 e 85 Shores.

É natural que durante a utilização do produto no processo de estampagem sua viscosidade diminua enquanto o produto estiver sendo movimentado, isto acontece porque o produto aquece com o atrito entre o rodo e a matriz.

Todos os produtos da linha Plastisol NÃO RESISTEM à lavagem a seco ou a ferro de passar roupas.

Secagem e Polimerização:

Todo produto da linha Plastisol necessita de temperatura para ser fixado, NÃO SECA AO AR, mas pode ser pré-seco com Flash-Cure por 5 segundos ou Soprador Térmico ao toque, porém estes processos nãos curam nem fixam o Plastisol.

A cura Total ou fixação dos produtos da linha Plastisol só ocorre em estufa a 160°C por 3 minutos.

Antes de efetuar qualquer trabalho com Plastisol, certifique - se de que seu equipamento esteja funcionando de forma adequada para fixação e cura total deste produto.

Limpeza da Matriz:

A Matriz deve ser limpa com uma espátula para a retirada de todo Plastisol, em seguida com uma esponja macia ou com o auxilio de um pincel, espalhar Limpa Tela Plastisol friccionando levemente por toda a matriz, dentro e fora, após a diluicão do resíduo de Plastisol, imprimir jatos de água por toda a matriz em seguida com uma esponja macia embebida em agua e sabão, lavar a matriz para eliminação do resíduo de gordura do Plastisol.

Medidas de Segurança:

Produto desenvolvido para uso PROFISSIONAL. A Colordex não se responsabiliza pelo uso indevido ou aplicação inadequada de seus produtos. Todo e qualquer método ou processo utilizado fora do indicado neste Boletim Técnico, fica por risco e responsabilidade do profissional.





