



ELASTCOLOR INCOLOR

Tinta com elasticidade – Tecidos sintéticos,
mistos e algodão – Cura a estufa.

Características:

Elastcolor Incolor é uma tinta a base de água de secagem ao ar e de cura em estufa, cuidadosamente formulada com emulsão acrílica termo reticulante e aditivos nobres, desenvolvida para trabalhos em impressão Serigráfica (Silk-Screen), podendo também ser utilizada em pinturas de tecidos com pincel, tinta apropriada para ser pigmentada, devido a sua transparência e de fácil pigmentação, utilizada em trabalhos cujo objetivo é a elasticidade com qualidade do motivo aplicado.

Indicação para Aplicação e Comportamento:

Produto pronto para uso de fácil pigmentação, indicado para ser aplicado sobre Tecidos Sintéticos, Mistos e Algodão de tons claros, isentos de poeira, umidade, goma, acabamentos impermeabilizantes, teflon ou amaciamento excessivo dos fios.

O produto após devidamente aplicado e seco, apresenta excelente rendimento de cor, acabamento fosco, toque macio, alta elasticidade e ótima resistência à lavagem.

Cuidado com a mistura dos produtos ColorDex com produtos de outras marcas, isso pode gerar incompatibilidade química comprometendo a qualidade e o acabamento final dos produtos.

Preparação e Aplicação:

Este produto deve ser aplicado em matrizes serigráficas confeccionadas em Poliéster Mono filamento de 44 a 77 fios com Tessitura plana "P W" de fio médio "T" ou fio fino "S", a matriz deve ser emulsionada com Emulsão Fotográfica Base Água Foto Emulsão - ColorDex.

Elastcolor Incolor é comercializado incolor e deve ser pigmentado com Pigmentos comum COLORDEX na proporção de até no máximo 4% e com Pigmentos Fluorescentes ColorDex na proporção de até no máximo 10%.

Este produto pode ser estampado em Berço Térmico, Mesa serigráfica convencional e Térmica, Máquina Carrossel, e todo tipo de equipamento desenvolvido para Silk-Screen.

O substrato a ser estampado deve ser fixado ao equipamento com Cola Permanente ColorDex.

Elastcolor Incolor deve ser aplicado com rodos de Poliuretano de canto vivo e dureza entre 60 a 85 Shores. Utiliza-se um tipo de dureza na borracha do rodo para cada tipo de equipamento, pois isto implica diretamente no consumo, na ancoragem e na qualidade final do produto aplicado, quando aplicado sobre Tintas Brancas como base, deve-se ter cuidado para que a base branca não esteja totalmente seca e sim esteja seca somente ao toque garantindo a fusão dos produtos.

É natural que durante a utilização do produto no processo de estampagem, ou até mesmo após a embalagem estar aberta haja um aumento na sua viscosidade, se for necessário diluir a tinta para corrigir sua viscosidade, nunca utilize água como diluente, pois esta pratica muda toda composição química da tinta comprometendo sua ancoragem e seu acabamento final. Para diluição e correção da viscosidade de tintas a base de água, recomendamos a utilização do Redutor de Viscosidade ColorDex, na proporção de até 10% ou até que a tinta esteja com a viscosidade ideal para utilização.

Cuidado:

A utilização do Redutor de Viscosidade ColorDex em excesso pode provocar tack e comprometer a solidez da tinta.

Se for necessária a sobreposição de camadas ou de uma segunda demão da mesma cor, faça-o antes que as camadas anteriores estejam totalmente secas, promovendo pré-secagem entre as camadas.

Secagem e Polimerização:

O produto após estar devidamente aplicado, seca ao ar, porém sua polimerização (cura) acontece somente em estufa a 160°C por três minutos, para evitar problemas de blocagem no empilhamento, aguarde o resfriamento dos tecidos estufados.

Limpeza da Matriz:

A Matriz deve ser limpa com uma espátula para a retirada do excesso de tinta, logo em seguida, com uma esponja macia, lavar com água e sabão em abundância.

Medidas de Segurança:

Produto desenvolvido para uso PROFISSIONAL. A ColorDex não se responsabiliza pelo uso indevido ou aplicação inadequada de seus produtos.

Todo e qualquer método ou processo utilizado fora do indicado neste Boletim Técnico, fica por risco e responsabilidade do profissional.

